

Министерство образования, науки и молодежной политики
Краснодарского края
Государственное казенное профессиональное образовательное учреждение
Краснодарского края
«Армавирский индустриальный техникум для инвалидов»

Комплект оценочных средств
для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной
аттестации по производственной практике
ПМ.02 Дефектация швейных изделий
в рамках программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии среднего профессионального образования
29.01.07 Портной

Армавир, 2021

Рассмотрено и одобрено

на заседании МК № 2
Протокол № 3 от «29» 10 2021 г.
Председатель методической комиссии
Н.С. Ситникова

Рассмотрен

на заседании педагогического совета
Протокол № 2 от «29» 10 2021 года

УТВЕРЖДАЮ
И.о. директора ГКОУ КК АИТИ


ГКОУ КК АИТИ



Организация - разработчик: ГКОУ КК АИТИ

Разработчик:

Блазарова Елена Рубеновна, мастер производственного обучения

ГКОУ КК АИТИ

Эксперты:

1. Бондаренко Галина Алексеевна, индустриальный предприниматель

2. Станкевич Наталья Николаевна, индустриальный предприниматель

3. Забегая Татьяна Валерьевна, методист ГКОУ КК АИТИ



РЕЦЕНЗИЯ

на комплект контрольно-оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации в форме дифференцированного зачёта по ПП.02 ПМ. 02 Дефектация швейных изделий по профессии 29.01.07 Портной.

Комплект контрольно-оценочных средств выполнен в соответствии с требованиями Федерального государственного стандарта по профессии среднего профессионального образования 262019.03 Портной (утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 02.08.2013г. № 770, зарегистрированного в Министерстве юстиции РФ от 20 августа 2013г. № 29655), входящей в состав укрупненной группы 29.00.00 Технологии легкой промышленности, положением о формировании фонда оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся в государственном казённом профессиональном образовательном учреждении Краснодарского края «Армавирский индустриальный техникум для инвалидов», (утв. Приказом директора учреждения от 05.07.2021г. № 139) с рабочей программой дисциплины ПМ.02 Дефектация швейных изделий.

Результатом освоения профессионального модуля является готовность обучающегося к выполнению вида профессиональной деятельности Дефектация швейных изделий и составляющих его профессиональных компетенций, а также общие компетенции, формирующиеся в процессе освоения ОПОП в целом.

Условием положительной аттестации по профессиональному модулю является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен».

Оценка по производственной практике выставляется на основании данных аттестационного листа с указанием видов работ, выполненных обучающимся во время практики, их объёма, качества выполнения в соответствии с технологией и требованиями организации, где проходила практика.

Заключение:

Данный комплект контрольно-оценочных средств может быть рекомендован для использования в учебном процессе по профессии 29.01.07 Портной.

Рецензент:

26.10.2021

Бондаренко Галина Алексеевна

Индивидуальный предприниматель



РЕЦЕНЗИЯ

на комплект контрольно-оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации в форме дифференцированного зачёта по ПП.02 ПМ. 02 Дефектация швейных изделий по профессии 29.01.07 Портной.

Комплект контрольно-оценочных средств выполнен в соответствии с требованиями Федерального государственного стандарта по профессии среднего профессионального образования 262019.03 Портной (утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 02.08.2013г. № 770, зарегистрированного в Министерстве юстиции РФ от 20 августа 2013г. № 29655), входящей в состав укрупненной группы 29.00.00 Технологии легкой промышленности, положением о формировании фонда оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся в государственном казённом профессиональном образовательном учреждении Краснодарского края «Армавирский индустриальный техникум для инвалидов», (утв. Приказом директора учреждения от 05.07.2021г. № 139) с рабочей программой дисциплины ПМ.02 Дефектация швейных изделий.

Контрольно-оценочные средства предназначены для контроля и оценки образовательных достижений обучающихся, освоивших программу производственной практики ПМ.02 Дефектация швейных изделий.

Задачами производственной практики являются: закрепление и совершенствование приобретённого в процессе обучения опыта практической деятельности обучающихся в сфере изучаемой профессии; развитие общих и профессиональных компетенций; освоение современных производственных процессов, технологий; адаптация обучающихся к конкретным условиям деятельности предприятий различных организационно-правовых форм.

Заключение:

Данный комплект контрольно-оценочных средств может быть рекомендован для использования в учебном процессе по профессии 29.01.07 Портной.

Рецензент:

26.10.2021



Станкевич Наталья Николаевна

Индивидуальный предприниматель

РЕЦЕНЗИЯ

на комплект контрольно-оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации в форме дифференцированного зачёта по ПМ.02 ПМ. 02 Дефектация швейных изделий по профессии 29.01.07 Портной.

Комплект контрольно-оценочных средств выполнен в соответствии с требованиями Федерального государственного стандарта по профессии среднего профессионального образования 262019.03 Портной (утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 02.08.2013г. № 770, зарегистрированного в Министерстве юстиции РФ от 20 августа 2013г. № 29655), входящей в состав укрупненной группы 29.00.00 Технологии легкой промышленности, положением о формировании фонда оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся в государственном казённом профессиональном образовательном учреждении Краснодарского края «Армавирский индустриальный техникум для инвалидов», (утв. Приказом директора учреждения от 05.07.2021г. № 139) с рабочей программой дисциплины ПМ.02 Дефектация швейных изделий.

При помощи комплекта контрольно-оценочных средств осуществляется контроль и управление процессом приобретения обучающимися необходимых знаний, умений, практического опыта и компетенций, определенных ФГОС СПО по направлению подготовки в качестве результатов освоения профессиональных модулей, учебных дисциплин.

Оценочные средства, сопровождающие реализацию профессионального модуля разработаны, для проверки качества формирования компетенций и являются действенным средством не только оценки, но и обучения.

Заключение:

Данный комплект контрольно-оценочных средств может быть рекомендован к использованию в учебном процессе по профессии 29.01.07 Портной.

Рецензент:  Заболотова Татьяна Валерьевна

ГКПО методист ГКПОУ КК АИТИ

26.10.2021



МП

1. Контроль приобретения практического опыта. Оценка по производственной практике

1.1. Общие положения

Целью оценки по производственной практике является оценка: 1) профессиональных и общих компетенций; 2) практических навыков.

1.2.1 Формами текущего контроля результатов прохождения производственной практики в соответствии с рабочей программой являются:

- ежедневный контроль посещаемости практики (с отметкой в журнале учета занятий);

- контроль качества выполнения видов работ на практике (с отметкой в журнале учета занятий);

- контроль за ведением дневника практики;

1.2.2 Форма промежуточной аттестации: дифференцированный зачёт.

1.2.3. Порядок проведения

Производственная практика аттестуется в последний день практики. Оценка по итогам прохождения практики выставляется на основе отчёта о прохождении производственной практики при условии:

- положительного аттестационного листа по практике руководителей практики от организации (предприятия) и техникума об уровне освоения профессиональных компетенций;

- наличия положительной характеристики организации (предприятия) на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практики;

- полноты и своевременности представления дневника практики и отчёта о практике в соответствии с заданием на практику.

1.2. Виды работ практики и проверяемые результаты обучения по профессиональному модулю

Иметь практический опыт	Виды и объем работ на производственной практике, требования к их выполнению и/ или условия выполнения	Документ, подтверждающий качество выполнения работ
1	2	3
<p>- проверка качества узлов и готовых швейных изделий различных ассортиментных групп;</p> <p>- анализ правильности выполняемых работ по изготовлению узлов и швейных изделий с учётом тканей, из которых они изготавливаются;</p> <p>- устранение дефектов.</p>	<p>- Ознакомление с предприятием, инструктаж по охране труда и противопожарной безопасности на предприятии.</p> <p>Выполнение поузлового, органолептического и измерительного методов контроля качества швейного изделия.</p> <p>- Выявление причин возникновения дефектов при изготовлении плечевых и поясных изделий.</p> <p>- Устранение балансовых нарушений: по борту изделия полочки расходятся вниз или заходят одна за другую; отвесного положения краёв шлицы изделия.</p> <p>- Устранение балансовых нарушений: наклонные заломы около швов изделия; наклонные заломы около среднего шва спинки в области талии.</p> <p>- Устранение дефектов: по вырезу горловины или проймы видна обтачка, концы воротника не прилегают к полочкам изделия; искривлённый край детали (швейного изделия); неравномерное расстояние между параллельными строчками; образование излишней выпуклости материала в конце вытачки.</p>	<p>Дневник производственной практики;</p> <p>аттестационный лист о прохождении практики</p>

1.3. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ

Оценка	Критерии
«Отлично»	Работы по выявлению и устранению дефектов швейных изделий выполняются уверенно, без ошибок, показаны уверенные знания по выполнению технологического процесса. Соблюдалась последовательность устранения дефектов, в соответствии с технологической обработкой и техническими условиями, с применением приёмов самоконтроля. Практическое задание выполнялось самостоятельно, с соблюдением правил техники безопасности и правильной организацией рабочего места.
«Хорошо»	Выставляется при условии правильности выявления и устранения дефектов швейных изделий, соблюдая последовательность устранения дефектов, в соответствии с технологической обработкой и техническими условиями, с применением приёмов самоконтроля, но допущены незначительные нарушения по техническим условиям, которые не влияют на внешний вид изделия. Практическое задание выполнялось самостоятельно, с соблюдением правил техники безопасности и правильной организацией рабочего места.
«Удовлетворительно»	Выставляется при условии выявления и устранения дефектов швейных изделий, соблюдая последовательность обработки, в соответствии с технологической обработкой и техническими условиями, с применением приёмов самоконтроля, но допущены нарушения устранения дефектов, которые исправлены обучающимся с помощью мастера. Практическое задание выполнялось с соблюдением правил техники безопасности и правильной организацией рабочего места.
«Неудовлетворительно»	Допущены значительные ошибки при устранении дефектов швейных изделий. Ошибки исправлены мастером или закройщиком.

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ

по Ш.02 Дефектация швейных изделий

1.Ф.И.О. обучающегося _____

№ группы 35

Код и наименование профессии 29.01.07 Портной

Успешно прошёл (ла) Производственную практику

По профессиональному модулю ПМ.02 Дефектация швейных изделий

В объёме 36 часов с « » 2023 г. по « » 2023г.

в организации _____

2. Виды и качество выполнения работ

Виды работ, выполненных обучающимися во время производственной практики	Качество выполнения работ (оценка)
<p>Ознакомление с предприятием, инструктаж по охране труда и противопожарной безопасности на предприятии.</p> <p>Выполнение поузлового, органолептического и измерительного методов контроля качества швейного изделия.</p> <p>-Выявление причин возникновения дефектов при изготовлении плечевых и поясных изделий.</p> <p>- Устранение балансовых нарушений: по борту изделия полочки расходятся внизу или заходят одна за другую; отвесного положения краёв шлицы изделия.</p> <p>-Устранение балансовых нарушений: наклонные заломы около швов изделия; наклонные заломы около среднего шва спинки в области талии.</p> <p>- Устранение дефектов: по вырезу горловины или проймы видна обтачка, концы воротника не прилегают к полочкам изделия; искривлённый край детали (швейного изделия); неравномерное расстояние между параллельными строчками; образование излишней выпуклости материала в конце вытачки.</p>	

Заключение:

В процессе Производственной практики

(вид практики)

обучающийся продемонстрировал / не продемонстрировал владение общими и профессиональными компетенциями

Дата

Подписи руководителя практики,
Ответственного лица организации