

Министерство образования, науки и молодежной политики  
Краснодарского края  
Государственное казенное профессиональное образовательное учреждение  
Краснодарского края  
Армавирский индустриальный техникум для инвалидов

**Комплект оценочных средств**  
**для квалификационного экзамена по профессиональному модулю**  
**ПМ.02 Дефектация швейных изделий**  
в рамках программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по  
профессии среднего профессионального образования  
**29.01.07 Портной**

**Армавир, 2021**

Рассмотрено и одобрено  
на заседании МК № 2  
Протокол № 3 от «29» 10 2021 г.  
Председатель методической комиссии  
\_\_\_\_\_ Н.С. Ситникова

УТВЕРЖДАЮ  
И.о. директора ГКПОУ КК АИТИ

ГКПОУ КК  
АИТИ

\_\_\_\_\_ Н. Ашва

Рассмотрен  
на заседании педагогического совета  
Протокол № 2 от 09.10.2021 года

Комплект контрольно-оценочных средств для проведения промежуточной аттестации в форме квалификационного экзамена по профессии среднего профессионального образования 29.01.07 Портной, укрупнённой группы 29.00.00 Технологии лёгкой промышленности, разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии 262019.03 Портной, утверждённого приказом Минобрнауки РФ от 02.08.2013 г. №770, зарегистрированного в Минюсте РФ от 20 августа 2013 г. № 29655, профессионального стандарта «Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи» утверждённого приказом министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21 декабря 2015 г. № 1051 н; положения о практической подготовке обучающихся ГКПОУ КК АИТИ (утв. Приказом директора учреждения от 18.01.2021 № 56), положения о формировании фонда оценочных средств для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации обучающихся в государственном казенном профессиональном образовательном учреждении Краснодарского края «Армавирский индустриальный техникум для инвалидов», (утв. Приказом директора учреждения от 05.07.2021 № 139), рабочей программы профессионального модуля ПМ.02 Дефектация швейных изделий.

**Организация - разработчик:** ГКПОУ КК АИТИ

**Разработчик:**

Егиазарова Елена Рубеновна, мастер производственного обучения  
ГКПОУ КК АИТИ

\_\_\_\_\_ МП(подпись)

**Эксперты:**

1. Бондаренко Галина Алексеевна, индивидуальный предприниматель

\_\_\_\_\_ МП(подпись)

2. Станкевич Наталья Николаевна, индивидуальный предприниматель

\_\_\_\_\_ МП(подпись)

3. Забгаева Татьяна Валерьевна, методист ГКПОУ КК АИТИ

\_\_\_\_\_ (подпись)

ГКПОУ КК  
АИТИ

## РЕЦЕНЗИЯ

на комплект контрольно-оценочных средств для проведения промежуточной аттестации в форме экзамена (квалификационного) по ПМ. 02 Дефектация швейных изделий по профессии 29.01.07 Портной.

Комплект контрольно-оценочных средств выполнен в соответствии с требованиями Федерального государственного стандарта по профессии среднего профессионального образования 262019.03 Портной (утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 02.08.2013г. № 770, зарегистрированного в Министерстве юстиции РФ от 20 августа 2013г. № 29655), входящей в состав укрупненной группы 29.00.00 Технологии легкой промышленности, положением о формировании фонда оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся в государственном казённом профессиональном образовательном учреждении Краснодарского края «Армавирский индустриальный техникум для инвалидов», (утв. Приказом директора учреждения от 05.07.2021г. № 139), с рабочей программой дисциплины ПМ.02 Дефектация швейных изделий.

Контрольно-оценочные средства содержат: паспорт – предназначен для контроля и оценки освоения профессионального модуля ПМ.02 Дефектация швейных изделий по профессии 29.01.07 Портной, задание для экзаменуемого, инструкцию, пакет экзаменатора, критерии оценки, оценочную ведомость по профессиональному модулю

Актуальность контрольно-оценочных средств состоит в том, что они позволяют качественно и точно произвести комплексную проверку степени усвоения знаний, умений и освоенных общих, а также профессиональных компетенций.

Заключение:

Контрольно-оценочные средства могут быть использованы для проведения экзамена (квалификационного) по ПМ.02 Дефектация швейных изделий по профессии 29.01.07 Портной.

Рецензент:  Бондаренко Галина Алексеевна

26.10.2021

Индивидуальный предприниматель



## РЕЦЕНЗИЯ

на комплект контрольно-оценочных средств для проведения  
промежуточной аттестации в форме в форме экзамена  
(квалификационного) по ПМ. 02 Дефектация швейных изделий  
по профессии 29.01.07 Портной.

Комплект контрольно-оценочных средств выполнен в соответствии с требованиями Федерального государственного стандарта по профессии среднего профессионального образования 262019.03 Портной (утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 02.08.2013г. № 770, зарегистрированного в Министерстве юстиции РФ от 20 августа 2013г. № 29655), входящей в состав укрупненной группы 29.00.00 Технологии легкой промышленности, положением о формировании фонда оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся в государственном казённом профессиональном образовательном учреждении Краснодарского края «Армавирский индустриальный техникум для инвалидов», (утв. Приказом директора учреждения от 05.07.2021г. № 139), с рабочей программой дисциплины ПМ.02 Дефектация швейных изделий.

Комплект контрольно-оценочных средств предназначен для проверки результатов освоения профессионального модуля.

Изучение профессионального модуля завершается итоговой аттестацией в виде квалификационного экзамена.

В целом содержание комплекта оценочных средств профессионального модуля ПМ. 02 Дефектация швейных изделий направлено на достижение результатов, определяемых ФГОС и квалификационными требованиями, хорошо продуман и ориентирован на подготовку обучающихся к использованию полученных навыков в своей профессиональной деятельности.

Заключение:

Таким образом, данный комплект оценочных средств может быть рекомендован для работы по данной профессии.

Оформление и содержание комплекта оценочных средств не вызывает замечаний. Он может быть рекомендована к практическому применению в образовательном процессе ГКПОУ КК АИТИ.

Рецензент:  Забаяева Татьяна Валерьевна

26.10.2021



## РЕЦЕНЗИЯ

на комплект контрольно-оценочных средств для проведения промежуточной аттестации в форме экзамена (квалификационного) по ПМ. 02 Дефектация швейных изделий по профессии 29.01.07 Портной.

Комплект контрольно-оценочных средств выполнен в соответствии с требованиями Федерального государственного стандарта по профессии среднего профессионального образования 262019.03 Портной (утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 02.08.2013г. № 770, зарегистрированного в Министерстве юстиции РФ от 20 августа 2013г. № 29655), входящей в состав укрупненной группы 29.00.00 Технологии легкой промышленности, положением о формировании фонда оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся в государственном казенном профессиональном образовательном учреждении Краснодарского края «Армавирский индустриальный техникум для инвалидов», (утв. Приказом директора учреждения от 05.07.2021г. № 139), с рабочей программой дисциплины ПМ.02 Дефектация швейных изделий.

Формой аттестации по профессиональному модулю является экзамен (квалификационный). Итогом экзамена является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен».

В результате контроля и оценки по профессиональному модулю осуществляется комплексная проверка следующих профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейных изделий.

ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.

ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК. 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК. 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

ОК .3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК.4 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК.5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности

ОК.6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК.7 Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

### Заключение:

Данный комплект контрольно-оценочных средств для экзамена (квалификационного) может быть рекомендован для использования в учебном процессе по профессии 29.01.07 Портной.

Рецензент: \_\_\_\_\_

26.10.2021



Станкевич Наталья Николаевна  
Индивидуальный предприниматель

СТАНКЕВИЧ  
НАТАЛЬЯ  
НИКОЛАЕВНА

## Общие положения

Результатом освоения профессионального модуля является область профессиональной деятельности выпускников: индивидуальный пошив швейных изделий, подготовка изделий к примеркам, ремонт и обновление изделий.

Формой аттестации по профессиональному модулю является экзамен (квалификационный). Итогом экзамена является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен».

### 1. Формы промежуточной аттестации по профессиональному модулю

Таблица 1

Элементы модуля, профессиональный модуль	Формы промежуточной аттестации
1	2
МДК.02. 01 Устранение дефектов с учётом свойств ткани	Дифференцированный зачёт
УП.02 Учебная практика	Дифференцированный зачёт
ПП.02 Производственная практика	Дифференцированный зачёт
ПМ.02 Дефектация швейных изделий	Экзамен (квалификационный)

### 2. Результаты освоения модуля, подлежащие проверке

#### 2.1. Профессиональные и общие компетенции

В результате контроля и оценки по профессиональному модулю осуществляется комплексная проверка следующих профессиональных и общих компетенций:

Таблица 2

Профессиональные компетенции	Показатели оценки результата
ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейных изделий.	Способность определять качество и правильность выполнения работ по изготовлению узлов и швейных изделий различных ассортиментных групп, с учётом свойств тканей, из которых они изготовлены, применять нормативно-технологическую документацию.
ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.	Способность распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения.
ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки	Способность определять рациональные методы обработки в соответствии с изготавливаемыми изделиями. Способность определять способы устранения дефектов.

Таблица 3

<b>Общие компетенции</b>	<b>Показатели оценки результата</b>
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Демонстрация интереса к будущей профессии через повышение качества обучения по УП; участие в конкурсах профессионального мастерства.
ОК. 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определённых руководителем.	Способность самостоятельно выбирать и применять методы и способы устранения дефектов швейных изделий; демонстрация эффективности и качества выполнения профессиональных задач.
ОК. 3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	Способность осуществлять самоконтроль, взаимоконтроль и итоговый контроль при выполнении производственных процессов; Анализировать и корректировать результаты собственной работы.
ОК.4 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	Способность находить и использовать информацию для эффективного выполнения профессиональных задач; способность получать необходимую информацию с использованием различных источников, включая электронные.
ОК.5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	Способность оформлять результаты самостоятельной работы с использованием ИТК; уверенно использовать Интернет.
ОК.6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	Способность взаимодействовать с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе учебной практики, работать в группе; наличие лидерских качеств; участие в ученическом самоуправлении; участие в спортивных и культурно-массовых мероприятиях.
ОК.7 Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	Способность применять полученные знания при исполнении воинской обязанности (для юношей).

Таблица 4

<b>Профессиональные и общие компетенции, которые возможно сгруппировать для проверки</b>	<b>Показатели оценки результата</b>
ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейных изделий.	Способность определять качество и правильность выполнения работ по изготовлению узлов и швейных изделий различных ассортиментных групп, с учётом свойств тканей, из которых они изготовлены, применять нормативно-технологическую документацию.
ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.	Способность распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения.
ПК 2.3. Предупреждать и устранять	Способность определять рациональные методы обработки в соответствии с изготавливаемыми

дефекты швейной обработки.	изделиями. Способность определять способы устранения дефектов.
ОК.1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Демонстрация интереса к будущей профессии через повышение качества обучения по УП; участие в конкурсах профессионального мастерства.
ОК.2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определённых руководителем.	Способность самостоятельно выбирать и применять методы и способы устранения дефектов швейных изделий; демонстрация эффективности и качества выполнения профессиональных задач.
ОК.3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	Способность осуществлять самоконтроль, взаимоконтроль и итоговый контроль при выполнении производственных процессов; Анализировать и корректировать результаты собственной работы.
ОК.4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	Способность находить и использовать информацию для эффективного выполнения профессиональных задач; способность получать необходимую информацию с использованием различных источников, включая электронные.
ОК.5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	Способность оформлять результаты самостоятельной работы с использованием ИТК; уверенно использовать Интернет.
ОК.6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	Способность взаимодействовать с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе учебной практики, работать в группе; наличие лидерских качеств; участие в ученическом самоуправлении; участие в спортивных и культурно-массовых мероприятиях.
ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	Способность применять полученные знания при исполнении воинской обязанности (для юношей).



### 3. Контрольно-оценочные материалы для экзамена (квалификационного)

#### I. ПАСПОРТ

##### Назначение:

КОМ предназначен для контроля и оценки результатов освоения профессионального модуля ПМ.02. Дефектация швейных изделий по профессии 29.01.07 Портной

#### II. ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 1

##### Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:  
ПК2.1., ПК2.2, ПК 2.3., ОК.1, ОК.2, ОК. 3, ОК.4, ОК.5, ОК.6.

##### Инструкция:

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться: универсальная стачивающая машина «Brother», оверлок «Prothx», утюг, пульверизатор, проутюжильник, иглы, булавки, ножницы, напёрсток, линейка, портновский мел, сантиметровая лента.

Время выполнения задания – бчасов.

**Текст задания:** Выполнить контроль качества прямой юбки, определить причину возникновения дефекта и устранить поперечные заломы в области талии.

#### II. ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 2

##### Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:  
ПК 2.1., ПК 2.2, ПК 2.3., ОК.1, ОК.2, ОК. 3, ОК.4, ОК.5, ОК.6.

##### Инструкция:

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться: универсальная стачивающая машина «Brother», утюг, пульверизатор, проутюжильник, иглы, булавки, ножницы, напёрсток, линейка, портновский мел, сантиметровая лента.

Время выполнения задания – 6 часов.

**Текст задания:** Выполнить контроль качества халата, определить причину возникновения дефекта и устранить дефект: полочки внизу расходятся.

#### II. ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 3

##### Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:  
ПК 2.1., ПК 2.2, ПК 2.3., ОК.1, ОК.2, ОК. 3, ОК.4, ОК.5, ОК.6.

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться: универсальная стачивающая машина «Brother», оверлок «Prothx», утюг, пульверизатор, проутюжильник, иглы, булавки, ножницы, напёрсток, линейка, портновский мел, сантиметровая лента.

Время выполнения задания – 6 часов.

**Текст задания:** Выполнить контроль качества халата, определить причину возникновения дефекта и устранить дефект: полочки внизу излишне заходят одна за другую.

## II. ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 4

### Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1., ПК 2.2., ПК 2.3., ОК.1, ОК.2, ОК. 3, ОК.4, ОК.5, ОК.6.

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться: универсальная стачивающая машина «Brother», оверлок «Prothx», утюг, пульверизатор, проутюжильник, иглы, булавки, ножницы, напёрсток, линейка, портновский мел, сантиметровая лента.

Время выполнения задания – 6 часов.

**Текст задания:** Выполнить контроль качества прямой юбки, определить причину возникновения дефекта и исправить отвесное положение краев плищцы.

## II. ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 5

### Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1., ПК 2.2., ПК 2.3., ОК.1, ОК.2, ОК. 3, ОК.4, ОК.5, ОК.6.

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться: универсальная стачивающая машина «Brother», оверлок «Prothx», утюг, пульверизатор, проутюжильник, иглы, булавки, ножницы, напёрсток, линейка, портновский мел, сантиметровая лента.

Время выполнения задания – 6 часов.

**Текст задания:** Выполнить контроль качества блузы, определить причину возникновения дефекта и устранить наклонные заломы в верхней части рукава около шва, соединяющего рукав с полочкой.

## II. ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 6

### Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1., ПК 2.2, ПК 2.3., ОК.1, ОК.2, ОК. 3, ОК.4, ОК.5, ОК.6.

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться: универсальная стачивающая машина «Brother», оверлок «Prothx», утюг, пульверизатор, проутюжильник, иглы, булавки, ножницы, напёрсток, линейка, портновский мел, сантиметровая лента.

Время выполнения задания – 6 часов.

**Текст задания:** Выполнить контроль качества блузы, определить причину возникновения дефекта и устранить наклонные заломы в верхней части рукава на участке локтевого шва.

## II. ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 7

### Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1., ПК 2.2, ПК 2.3., ОК.1, ОК.2, ОК. 3, ОК.4, ОК.5, ОК.6.

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться: универсальная стачивающая машина «Brother», оверлок «Prothx», утюг, пульверизатор, проутюжильник, иглы, булавки, ножницы, напёрсток, линейка, портновский мел, сантиметровая лента.

Время выполнения задания – 6 часов.

**Текст задания:** Выполнить контроль качества жакета, определить причину возникновения дефекта и устранить его: передний шов рукава жакета закручивается.

## II. ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 8

### Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1., ПК 2.2, ПК 2.3., ОК.1, ОК.2, ОК. 3, ОК.4, ОК.5, ОК.6.

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться: универсальная стачивающая машина «Brother», оверлок «Prothx», утюг, пульверизатор, проутюжильник, иглы, булавки, ножницы, напёрсток, линейка, портновский мел, сантиметровая лента.

Время выполнения задания – 6 часов.

**Текст задания:** Выполнить контроль качества жакета, определить причину возникновения дефекта и устранить дефект: локтевой шов рукава жакета закручивается.

II. ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 9

**Задание 1**

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1., ПК 2.2, ПК 2.3., ОК.1, ОК.2, ОК. 3, ОК.4, ОК.5, ОК.6.

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться: универсальная стачивающая машина «Brother», оверлок «Prothx», утюг, пульверизатор, проутюжильник, иглы, булавки, ножницы, напёрсток, линейка, портновский мел, сантиметровая лента.

Время выполнения задания – 6 часов.

**Текст задания:** Выполнить контроль качества платья, определить причину возникновения дефекта и устранить наклонные заломы около швов изделия.

II. ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 10

**Задание 1**

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1., ПК 2.2, ПК 2.3., ОК.1, ОК.2, ОК. 3, ОК.4, ОК.5, ОК.6.

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться: универсальная стачивающая машина «Brother», оверлок «Prothx», утюг, пульверизатор, проутюжильник, иглы, булавки, ножницы, напёрсток, линейка, портновский мел, сантиметровая лента.

Время выполнения задания – 6 часов.

**Текст задания:** Выполнить контроль качества сарафана, определить причину возникновения дефекта и устранить наклонные заломы около среднего шва спинки в области талии.

II. ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 11

**Задание 1**

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1., ПК 2.2, ПК 2.3., ОК.1, ОК.2, ОК. 3, ОК.4, ОК.5, ОК.6.

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться: универсальная стачивающая машина «Brother», оверлок «Prothx», утюг, пульверизатор, проутюжильник, иглы, булавки, ножницы, напёрсток, линейка, портновский мел, сантиметровая лента.

Время выполнения задания – 6 часов.

**Текст задания:** Выполнить контроль качества жакета, определить причину возникновения дефекта и устранить неодинаковые размеры лацканов изделия.

## II. ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 12

### Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1., ПК 2.2., ПК 2.3., ОК.1, ОК.2, ОК. 3, ОК.4, ОК.5, ОК.6.

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться: универсальная стачивающая машина «Brother», оверлок «Prothx», утюг, пульверизатор, проутюжильник, иглы, булавки, ножницы, напёрсток, линейка, портновский мел, сантиметровая лента.

Время выполнения задания – 6 часов.

**Текст задания:** Выполнить контроль качества мужской сорочки, определить причину возникновения дефекта и устранить его: концы воротника не прилегают к полочкам изделия.

## II. ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 13

### Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1., ПК 2.2., ПК 2.3., ОК.1, ОК.2, ОК. 3, ОК.4, ОК.5, ОК.6.

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться: универсальная стачивающая машина «Brother», оверлок «Prothx», утюг, пульверизатор, проутюжильник, иглы, булавки, ножницы, напёрсток, линейка, портновский мел, сантиметровая лента.

Время выполнения задания – 6 часов.

**Текст задания:** Выполнить контроль качества юбки, определить причину возникновения дефекта и устранить образование небольших складок материала на детали изделия.

## II. ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 14

### Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1., ПК 2.2, ПК 2.3., ОК.1, ОК.2, ОК. 3, ОК.4, ОК.5, ОК.6.

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться: универсальная стачивающая машина «Brother», оверлок «Prothx», утюг, пульверизатор, проутюжильник, иглы, булавки, ножницы, напёрсток, линейка, портновский мел, сантиметровая лента.

Время выполнения задания – 6 часов.

**Текст задания:** Выполнить контроль качества жакета, определить причину возникновения дефекта и устранить его: подкладка изделия провисает.

II. ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 15

**Задание 1**

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1., ПК 2.2, ПК 2.3., ОК.1, ОК.2, ОК. 3, ОК.4, ОК.5, ОК.6.

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться: универсальная стачивающая машина «Brother», оверлок «Prothx», утюг, пульверизатор, проутюжильник, иглы, булавки, ножницы, напёрсток, линейка, портновский мел, сантиметровая лента.

Время выполнения задания – 6 часов.

**Текст задания:** Выполнить контроль качества жакета, определить причину возникновения дефекта и устранить его: концы лацканов не прилегают к полочкам изделия.

II. ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 16

**Задание 1**

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1., ПК 2.2, ПК 2.3., ОК.1, ОК.2, ОК. 3, ОК.4, ОК.5, ОК.6.

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться: универсальная стачивающая машина «Brother», оверлок «Prothx», утюг, пульверизатор, проутюжильник, иглы, булавки, ножницы, напёрсток, линейка, портновский мел, сантиметровая лента.

Время выполнения задания – 6 часов.

**Текст задания:** Выполнить контроль качества жакета, определить причину возникновения дефекта и устранить его: подкладка изделия перекручена.

II. ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 17

**Задание 1**

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1., ПК 2.2, ПК 2.3., ОК.1, ОК.2, ОК. 3, ОК.4, ОК.5, ОК.6.

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться: универсальная стачивающая машина «Brother», оверлок «Prothx», утюг, пульверизатор, проутюжильник, иглы, булавки, ножницы, напёрсток, линейка, портновский мел, сантиметровая лента.

Время выполнения задания – 6 часов.

**Текст задания:** Выполнить контроль качества платья, определить причину возникновения дефекта и устранить наклонные заломы на спинке изделия.

## II. ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 18

### Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1., ПК 2.2, ПК 2.3., ОК.1, ОК.2, ОК. 3, ОК.4, ОК.5, ОК.6.

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться: универсальная стачивающая машина «Brother», оверлок «Prothx», утюг, пульверизатор, проутюжильник, иглы, булавки, ножницы, напёрсток, линейка, портновский мел, сантиметровая лента.

Время выполнения задания – 6 часов.

**Текст задания:** Выполнить контроль качества платья, определить причину возникновения дефекта и устранить его: затянута подкладка изделия.

## II. ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 19

### Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1., ПК 2.2, ПК 2.3., ОК.1, ОК.2, ОК. 3, ОК.4, ОК.5, ОК.6.

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться: универсальная стачивающая машина «Brother», оверлок «Prothx», утюг, пульверизатор, проутюжильник, иглы, булавки, ножницы, напёрсток, линейка, портновский мел, сантиметровая лента.

Время выполнения задания – 6 часов.

**Текст задания:** Выполнить контроль качества прямой юбки, определить причину возникновения дефекта и устранить наплыв ткани в конце втачивания застёжки - молния.

## II. ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 20

### Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:  
ПК 2.1., ПК 2.2, ПК 2.3., ОК.1, ОК.2, ОК. 3, ОК.4, ОК.5, ОК.6.

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться: универсальная стачивающая машина «Brother», оверлок «Prothx», утюг, пульверизатор, проутюжильник, иглы, булавки, ножницы, напёрсток, линейка, портновский мел, сантиметровая лента.

Время выполнения задания – 6 часов.

**Текст задания:** Выполнить контроль качества блузы, определить причину возникновения дефекта и устранить искривлённый край застёжки.

## II. ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 21

### Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:  
ПК 2.1., ПК 2.2, ПК 2.3., ОК.1, ОК.2, ОК. 3, ОК.4, ОК.5, ОК.6.

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться: универсальная стачивающая машина «Brother», оверлок «Prothx», утюг, пульверизатор, проутюжильник, иглы, булавки, ножницы, напёрсток, линейка, портновский мел, сантиметровая лента.

Время выполнения задания – 6 часов.

**Текст задания:** Выполнить контроль качества прямой юбки, определить причину возникновения дефекта и устранить наплыв ткани в конце талевых вытачек.

## II. ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 22

### Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:  
ПК 2.1., ПК 2.2, ПК 2.3., ОК.1, ОК.2, ОК. 3, ОК.4, ОК.5, ОК.6.

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться: универсальная стачивающая машина «Brother», оверлок «Prothx», утюг, пульверизатор, проутюжильник, иглы, булавки, ножницы, напёрсток, линейка, портновский мел, сантиметровая лента.

Время выполнения задания – 6 часов.

**Текст задания:** Выполнить контроль качества жакета, определить причину возникновения дефекта и устранить неодинаковые раскёпы воротника изделия.



II. ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 23

**Задание 1**

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:  
ПК 2.1., ПК 2.2., ПК 2.3., ОК.1, ОК.2, ОК. 3, ОК.4, ОК.5, ОК.6.

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться: универсальная стачивающая машина «Brother», оверлок «Prothx», утюг, пульверизатор, проутюжильник, иглы, булавки, ножницы, напёрсток, линейка, портновский мел, сантиметровая лента.

Время выполнения задания – 6 часов.

**Текст задания:** Выполнить контроль качества прямой юбки, определить причину возникновения дефекта и устранить неровность среднего шва заднего полотнища юбки.

II. ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 24

**Задание 1**

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:  
ПК 2.1., ПК 2.2., ПК 2.3., ОК.1, ОК.2, ОК. 3, ОК.4, ОК.5, ОК.6.

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться: универсальная стачивающая машина «Brother», оверлок «Prothx», утюг, пульверизатор, проутюжильник, иглы, булавки, ножницы, напёрсток, линейка, портновский мел, сантиметровая лента.

Время выполнения задания – 6 часов.

**Текст задания:** Выполнить контроль качества юбки колокол, определить причину возникновения дефекта и устранить наплыв ткани в конце втачивания застёжки - молния.

II. ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 25

**Задание 1**

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:  
ПК 2.1., ПК 2.2., ПК 2.3., ОК.1, ОК.2, ОК. 3, ОК.4, ОК.5, ОК.6.

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться: универсальная стачивающая машина «Brother», оверлок «Prothx», утюг, пульверизатор, проутюжильник, иглы, булавки, ножницы, напёрсток, линейка, портновский мел, сантиметровая лента.

Время выполнения задания – 6 часов.

**Текст задания:** Выполнить контроль качества юбки солнце, определить причину возникновения дефекта и устранить наплыв ткани в конце втачивания застёжки - молния.

II. ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 26

**Задание 1**

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1., ПК 2.2., ПК 2.3., ОК.1, ОК.2, ОК. 3, ОК.4, ОК.5, ОК.6.

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться: универсальная стачивающая машина «Brother», оверлок «Prothx», утюг, пульверизатор, проутюжильник, иглы, булавки, ножницы, напёрсток, линейка, портновский мел, сантиметровая лента.

Время выполнения задания – 6 часов.

**Текст задания:** Выполнить контроль качества блузы, определить причину возникновения дефекта и устранить искривление линии низа изделия.

II. ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 27

**Задание 1**

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1., ПК 2.2., ПК 2.3., ОК.1, ОК.2, ОК. 3, ОК.4, ОК.5, ОК.6.

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться: универсальная стачивающая машина «Brother», оверлок «Prothx», утюг, пульверизатор, проутюжильник, иглы, булавки, ножницы, напёрсток, линейка, портновский мел, сантиметровая лента.

Время выполнения задания – 6 часов.

**Текст задания:** Выполнить контроль качества блузы, определить причину возникновения дефекта и устранить дефект: полочки блузы разные по длине.

II. ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 28

**Задание 1**

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1., ПК 2.2., ПК 2.3., ОК.1, ОК.2, ОК. 3, ОК.4, ОК.5, ОК.6.

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться: универсальная стачивающая машина «Brother», оверлок «Prothx», утюг, пульверизатор, проутюжильник, иглы, булавки, ножницы, напёрсток, линейка, портновский мел, сантиметровая лента.

Время выполнения задания – 6 часов.

**Текст задания:** Выполнить контроль качества брюк, определить причину возникновения дефекта и устранить волнистость около швов, соединяющих шаговые срезы брюк.

## II. ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 29

### Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1., ПК 2.2, ПК 2.3., ОК.1, ОК.2, ОК. 3, ОК.4, ОК.5, ОК.6.

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться: универсальная стачивающая машина «Brother», оверлок «Prothx», утюг, пульверизатор, проутюжильник, иглы, булавки, ножницы, напёрсток, линейка, портновский мел, сантиметровая лента.

Время выполнения задания – 6 часов.

**Текст задания:** Выполнить контроль качества брюк, определить причину возникновения дефекта и устранить волнистость около швов, соединяющих боковые срезы брюк.

## II. ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 30

### Задание 1

Коды проверяемых профессиональных и общих компетенций:

ПК 2.1., ПК 2.2, ПК 2.3., ОК.1, ОК.2, ОК. 3, ОК.4, ОК.5, ОК.6.

Инструкция:

Внимательно прочитайте задание.

Вы можете воспользоваться: универсальная стачивающая машина «Brother», оверлок «Prothx», утюг, пульверизатор, проутюжильник, иглы, булавки, ножницы, напёрсток, линейка, портновский мел, сантиметровая лента.

Время выполнения задания – 6 часов.

**Текст задания:** Выполнить контроль качества платья, определить причину возникновения дефекта и устранить дефект: растянута горловина изделия.

## III. ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

### III а. УСЛОВИЯ

Количество вариантов каждого задания / пакетов заданий для экзаменуемого: 30

Время выполнения каждого задания: 6 часов.

Оборудование: столы для ручных работ, утюжилные доски; инструменты: универсальная стачивающая машина «Brother», оверлок «Prothx», утюг, пульверизатор, проутюжильник, иглы, булавки, ножницы, напёрсток, линейка, портновский мел, демонстрационные манекены..

### III б. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ

<b>Оценка «5»</b>	Работа по дефектации швейных изделий выполняется уверенно, без ошибок, показаны уверенные знания технологического процесса. С соблюдением правил техники безопасности и правильной организацией рабочего места с применением бережливого производства.
<b>Оценка «4»</b>	Качество выполненных работ соответствует требованиям. Ошибки незначительные, исправлены обучающимися самостоятельно. С соблюдением правил техники безопасности и правильной организацией рабочего места с применением бережливого производства.
<b>Оценка «3»</b>	Допущены более значительные ошибки при работе по дефектации швейных изделий. Ошибки исправлены мастером. Отдельных несущественных ошибок в организации рабочего места и соблюдении правил техники безопасности.
<b>Оценка «2»</b>	Обучаемый не умеет выполнять приёмы работ по дефектации швейных изделий. Допускает серьёзные ошибки в организации рабочего места, требования безопасности труда соблюдаются.

#### 1) Ход выполнения задания

Таблица 7

Коды проверяемых компетенций	Показатели оценки результата	Оценка (да / нет)
ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейных изделий.	Способность определять качество и правильность выполнения работ по изготовлению узлов и швейных изделий различных ассортиментных групп, с учетом свойств тканей, из которых они изготовлены, применять нормативно-технологическую документацию.	
ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.	Способность распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения.	
ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки.	Способность определять рациональные методы обработки в соответствии с изготавливаемыми изделиями. Способность определять способы устранения дефектов.	

ОК. 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Демонстрация интереса к будущей профессии через повышение качества обучения по УП; участие в конкурсах профессионального мастерства.	
ОК. 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	Способность самостоятельно выбирать и применять методы и способы устранения дефектов швейных изделий; демонстрация эффективности и качества выполнения профессиональных задач.	
ОК. 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	Способность осуществлять самоконтроль, взаимоконтроль и итоговый контроль при выполнении производственных процессов; анализировать и корректировать результаты собственной работы.	
ОК. 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	Способность находить и использовать информацию для эффективного выполнения профессиональных задач; способность получать необходимую информацию с использованием различных источников, включая электронные.	
ОК. 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	Способность оформлять результаты самостоятельной работы с использованием ИТК; уверенно использовать Интернет.	
ОК. 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	Способность взаимодействовать с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе учебной практики, работать в группе; наличие лидерских качеств; участие в ученическом самоуправлении; участие в спортивных и культурно-массовых мероприятиях.	
ОК. 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	Способность применять полученные знания при исполнении воинской обязанности (для юношей).	

## 2) Подготовленный продукт / осуществленный процесс:

Таблица 8

Коды проверяемых компетенций	Показатели оценки результата	Оценка (да / нет)
ПК 2.1. Выполнять поузловой контроль качества швейных изделий.	Определение качества и правильности выполнения работ по изготовлению узлов и швейных изделий различных ассортиментных групп, с учётом свойств тканей, из которых они изготовлены, применение нормативно-	

	технологической документации.	
ПК 2.2. Определять причины возникновения дефектов при изготовлении изделий.	Распознавание дефектов и причин их возникновения	
ПК 2.3. Предупреждать и устранять дефекты швейной обработки.	Определение рациональных методов обработки в соответствии с изготавливаемыми изделиями. Определение способов устранения дефектов.	
ОК. 1. Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	Демонстрация интереса к будущей профессии через повышение качества обучения по УП; участие в конкурсах профессионального мастерства.	
ОК. 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определённых руководителем.	Самостоятельный выбор применения методов и способов устранения дефектов швейных изделий; эффективность и качество выполнения профессиональных задач.	
ОК 3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	Осуществление самоконтроля, взаимоконтроля и итогового контроля при выполнении производственных процессов; анализ и корректировка результатов собственной работы.	
ОК.4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	Нахождение и использование информации для эффективного выполнения профессиональных задач; умение получения необходимой информации с использованием различных источников, включая электронные.	
ОК.5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности	Оформление результатов самостоятельной работы с использованием ИТК, уверенное использование Интернета.	
ОК.6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	Взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе учебной практики, работа в группе; наличие лидерских качеств, участие в ученическом самоуправлении, участие в спортивных и культурно – массовых мероприятиях	
ОК.7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).	Применение полученных знаний при исполнении воинской обязанности( для юношей).	



## Оценочная ведомость по профессиональному модулю

ПМ. 02 Дефектация швейных изделий

ФИО \_\_\_\_\_

Обучающийся на 3 курсе по профессии 29.01.07 Портной

освоил (а) программу профессионального модуля ПМ.02 Дефектация швейных изделий в объёме 188 часов с «\_\_» \_\_\_\_\_ 202\_\_ г. по «\_\_» \_\_\_\_\_ 202\_\_ г.

В результате промежуточной аттестации по элементам профессионального модуля (если предусмотрено учебным планом).

Элементы модуля (код и наименование МДК, код практик)	Формы промежуточной аттестации	Оценка
МДК.02. 01 Устранение дефектов с учётом свойств ткани	Дифференцированный зачёт	
УП.02Учебная практика	Дифференцированный зачёт	
ПП.02 Производственная практика	Дифференцированный зачёт	
ПМ.02Дефектация швейных изделий	Экзамен (квалификационный)	

Итоги экзамена (квалификационного) по профессиональному модулю

Коды проверяемых компетенций	Показатели оценки результата	Оценка (освоен/не освоен)
ПК 2.1.	Способность определять качество и правильность выполнения работ по изготовлению узлов и швейных изделий различных ассортиментных групп, с учетом свойств тканей, из которых они изготовлены, применять нормативно-технологическую документацию.	
ПК 2.2	Способность распознавать дефекты и выявлять причины их возникновения.	
ПК 2.3	Способность определять рациональные методы обработки в соответствии с изготавливаемыми изделиями. Способность определять способы устранения дефектов.	
ОК 1.	Демонстрация интереса к будущей профессии через повышение качества обучения по УП; участие в конкурсах профессионального мастерства.	
ОК. 2.	Способность самостоятельно выбирать и применять методы и способы устранения дефектов швейных изделий; демонстрация эффективности и качества выполнения профессиональных задач.	
ОК 3.	Способность осуществлять самоконтроль, взаимоконтроль и итоговый контроль при выполнении производственных процессов;	



	Анализировать и корректировать результаты собственной работы.	
ОК.4.	Способность находить и использовать информацию для эффективного выполнения профессиональных задач; способность получать необходимую информацию с использованием различных источников, включая электронные.	
ОК.5.	Способность оформлять результаты самостоятельной работы с использованием ИТК; уверенно использовать Интернет.	
ОК.6.	Способность взаимодействовать с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе учебной практики, работать в группе; наличие лидерских качеств; участие в ученическом самоуправлении; участие в спортивных и культурно-массовых мероприятиях.	
ОК.7.	Способность применять полученные знания при исполнении воинской обязанности (для юношей).	

Дата \_\_\_\_\_

Подписи членов экзаменационной комиссии: \_\_\_\_\_