

Министерство образования, науки и молодежной политики
Краснодарского края
Государственное казенное профессиональное образовательное учреждение
Краснодарского края
«Армавирский индустриальный техникум для инвалидов»

**Комплект оценочных средств
для проведения промежуточной аттестации**

в рамках программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по
профессии 15398 «Обувщик по ремонту обуви»
МДК 01.02 Обслуживание оборудования по ремонту обуви

Армавир, 2020

Рассмотрено и одобрено
на заседании МК № 3
Протокол № 3 от «29» 10 2020 г.
Председатель методической комиссии
А.М. Иваненко

УТВЕРЖДАЮ
ГКПОУ КК АИТИ



С. П. Иванова

Рассмотрен
на заседании педагогического совета
Протокол № 2 от 10 ноября 2020 года

Комплект контрольно-оценочных средств для проведения промежуточной аттестации в форме дифференцированного зачета разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 262005.01 Обувщик (широкого профиля) (утв. Приказом Министерства образования и науки РФ от 02.08.2013г. № 771, зарегистрированного в Министерстве юстиции РФ 20.08.2013 г. № 29686), положения о формировании фонда оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся в государственном казенном профессиональном образовательном учреждении Краснодарского края «Армавирский индустриальный техникум для инвалидов», (утв. Приказом директора учреждения от 28.08.2020 г. № 179), рабочей программы МДК 01.02 «Обслуживание оборудования по ремонту обуви»

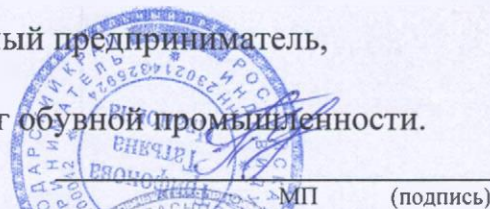
Организация - разработчик: государственное казенное профессиональное образовательное учреждение Краснодарского края «Армавирский индустриальный техникум для инвалидов»

Разработчик:

Маркеева Алла Алексеевна, мастер производственного обучения.

Эксперты:

1. Трифонова Татьяна Ивановна, индивидуальный предприниматель,
«ИП Трифонова Т.И.»
Квалификация по диплому: техник-технолог обувной промышленности.



МП (подпись)

2. Шведова Марина Николаевна, индивидуальный предприниматель,
«ИП Шведова М.Н.»
Квалификация по диплому: инженер-технолог обувной промышленности



МП (подпись)

3. Алексанян Сергей Левонович, индивидуальный предприниматель
ЗАО «Морус»
Квалификация по диплому: инженер-технолог обувной промышленности



МП (подпись)

РЕЦЕНЗИЯ

на комплект оценочных средств профессионального для проведения промежуточной аттестации в форме дифференцированного зачета по МДК.01.02 Обслуживание оборудования по ремонту обуви по профессии 15398 Обувщик по ремонту обуви

Комплект контрольно-оценочных средств выполнен в соответствии с требованиями Федерального государственного стандарта по профессии среднего профессионального образования 262005.01 Обувщик (широкого профиля) (утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 02.08.2013г. № 771, зарегистрированного в Министерстве юстиции РФ от 20 августа 2013г. № 29686), положением о формировании фонда оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся в государственном казенном профессиональном образовательном учреждении Краснодарского края «Армавирский индустриальный техникум для инвалидов», (утв. Приказом директора учреждения от 28.08.2020г. № 179) с рабочей программой МДК.01.02 Обслуживание оборудования по ремонту обуви.

Контрольно-оценочные средства предназначены для контроля и оценки достижений обучающихся, освоивших программу МДК.01.02 Обслуживание оборудования по ремонту обуви. Комплект включает в себя материалы для проведения промежуточной аттестации: перечень знаний и умений, которыми должны овладеть обучающиеся в результате освоения МДК; описание показателей и критериев, а критерии оценки; контрольные задания, необходимые для оценки результатов освоения программы.

По результатам проведенного рецензирования представленного комплекта оценочных средств установлено следующее: в комплекте средств содержатся рекомендации по проведению процедуры оценивания результатов обучения сформированности знаний и умений; представленные критерии и показатели оценки знаний и умений позволяют объективно оценить результаты обучения

Таким образом, можно сделать заключение, что по своему содержанию КОС по МДК.01.02 Обслуживание оборудования по ремонту обуви по профессии 15398 Обувщик по ремонту обуви отвечают требованиям федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования 262005.01 Обувщик (широкого профиля).

Рецензент



Трифонова Т.И., индивидуальный

предприниматель «ИП.Трифонова Т.И.»

РЕЦЕНЗИЯ

на комплект оценочных средств профессионального для проведения промежуточной аттестации в форме дифференцированного зачета по МДК.01.02 Обслуживание оборудования по ремонту обуви по профессии 15398 Обувщик по ремонту обуви

Комплект контрольно-оценочных средств выполнен в соответствии с требованиями Федерального государственного стандарта по профессии среднего профессионального образования 262005.01 Обувщик (широкого профиля) (утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 02.08.2013г. № 771, зарегистрированного в Министерстве юстиции РФ от 20 августа 2013г. № 29686), положением о формировании фонда оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся в государственном казенном профессиональном образовательном учреждении Краснодарского края «Армавирский индустриальный техникум для инвалидов», (утв. Приказом директора учреждения от 28.08.2020г. № 179) с рабочей программой МДК.01.02 Обслуживание оборудования по ремонту обуви.

Данные материалы позволяют в полной мере оценить результаты обучения по МДК.01.02 Обслуживание оборудования по ремонту обуви.

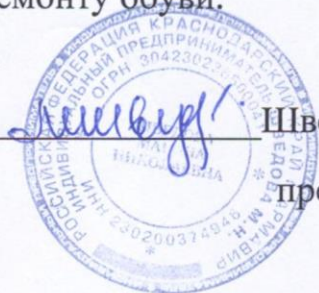
Комплект оценочных средств включает в себя комплект материалов, нормирующих процедуры оценивания результатов обучения. Материалы контрольно-оценочных средств позволяют в полной мере оценить знания и умения обучающихся.

Представленный комплект обладает предметной направленностью, обеспечивающих получение объективных и достоверных результатов при проведении контроля.

Заключение:

Данный комплект контрольно-оценочных средств может быть рекомендован к использованию в учебном процессе по профессии 15398 Обувщик по ремонту обуви.

Рецензент _____



Шведова М.Н., индивидуальный

предприниматель «ИП.Шведова М.Н.

РЕЦЕНЗИЯ

на комплект оценочных средств профессионального для проведения промежуточной аттестации в форме дифференцированного зачета по МДК.01.02 Обслуживание оборудования по ремонту обуви по профессии 15398 Обувщик по ремонту обуви

Комплект контрольно-оценочных средств выполнен в соответствии с требованиями Федерального государственного стандарта по профессии среднего профессионального образования 262005.01 Обувщик (широкого профиля) (утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 02.08.2013г. № 771, зарегистрированного в Министерстве юстиции РФ от 20 августа 2013г. № 29686), положением о формировании фонда оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся в государственном казенном профессиональном образовательном учреждении Краснодарского края «Армавирский индустриальный техникум для инвалидов», (утв. Приказом директора учреждения от 28.08.2020г. № 179) с рабочей программой МДК.01.02 Обслуживание оборудования по ремонту обуви.

Контрольно-оценочные средства определяет общий знаний, подлежащих обязательному усвоению для подготовки обучающихся по профессии 15398 Обувщик по ремонту обуви.

В результате изучения междисциплинарного курса обучающийся должен уметь производить наладку и несложный ремонт оборудования и знать характеристику оборудования, применяемого для ремонта обуви; правила эксплуатации и безопасного обслуживания оборудования; виды неполадок оборудования; виды несложного ремонта оборудования. Контрольно-оценочные средства выполнены на высоком методическом уровне.

Заключение:

Данный комплект контрольно-оценочных средств может быть рекомендован для использования в учебном процессе по профессии 15398 Обувщик по ремонту обуви.

Рецензент _____



С.Л.Алекسانян
Директор ЗАО «Морус»

І. Паспорт комплекта оценочных средств

1. Область применения комплекта оценочных средств

Комплект оценочных средств предназначен для оценки результатов освоения учебной дисциплины **МДК.01.02 Обслуживание оборудования по ремонту обуви** основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС среднего профессионального образования по профессии 262005.01 Обувщик (широкого профиля) (утв. Приказом Министерства образования и науки РФ от 02.08 2013 г. № 771, зарегистрированного в Министерстве юстиции РФ 20.08.2013 г. № 29686 по профессии **15398 Обувщик по ремонту обуви**.

Результаты освоения (объекты оценивания)	Основные показатели оценки результата и их критерии	Тип задания; № задания	Форма аттестации (в соответствии с учебным планом)
Знать: - характеристику оборудования, применяемого для ремонта обуви; - правила эксплуатации и безопасного обслуживания оборудования; - виды неполадок оборудования; - виды несложного ремонта оборудования.	- демонстрация знаний технологических характеристик видов оборудования по ремонту обуви; - определение правил эксплуатации и безопасного обслуживания оборудования; - выявление неполадок оборудования; - определение видов и характера несложного ремонта оборудования.	Теоретическое Задание 1 Задание 2 Задание 3 Задание 4	Дифференцированный зачет
Уметь: - производить наладку и несложный ремонт оборудования;	- демонстрация наладки и видов несложного ремонта оборудования по ремонту обуви.	Лабораторно-практическое	Дифференцированный зачет

2. Комплект оценочных средств

2.1. Задания для проведения дифференцированного зачета

Тестовое задание № 1 (теоретическое) к дифференцированному зачету
для профессии 15398 «Обувщик по ремонту обуви»
по дисциплине МДК.01.02 Обслуживание оборудования по ремонту обуви.

1 вариант

№ п/п	ВОПРОСЫ	ОТВЕТЫ
1.	Что дает обувному предприятию наличие оборудования на нем?	<u>а) повышение производительности труда;</u> <u>б) повышение качества обуви;</u> в) повышение утомляемости рабочих.
2.	Что лежит в основе всякой машины?	<u>а) механизм;</u> б) сборочные узлы; в) звенья.
3.	Из чего состоят механизмы?	а) деталей; <u>б) звеньев;</u> в) узлов.
4.	Как подразделяются звенья?	<u>а) на ведущие и ведомые;</u> б) на несущие и не несущие; в) на рабочие и стационарные.
5.	Указать виды режущего инструмента.	а) затяжные клещи, молоток; б) отводки, токмачи; <u>в) ножи, рашпили, шилья.</u>
6.	К какому виду ручных инструментов относятся отводки, токмачи, урезники?	а) режущий; <u>б) полировочный;</u> в) вспомогательный.
7.	Указать тип оборудования для крепления каблучков и набоек.	а) ОН-Р, ДСО-Р; б) МШН-1-0, ШН-1-0; в) <u>ПК-1-Р, ПК-Р.</u>
8.	Какова производительность машины МШК-1-0?	а) 240 пар в час; <u>б) 182 пары в час;</u> в) 198 пар в час.
9.	Какой класс машин предназначен для ремонта верха и подкладки из хромовых, искусственных кож?	<u>а) 01204/Р1, 01204/Р2;</u> б) 330, 51; в) 378, 01204/Р5.
10.	Указать тип установок для нанесения краски.	а) ВБ-2-0, ВБ-3-0; б) ПРКС-1-0, СОВ-1; в) <u>АК-1-0, АК-1-Р.</u>

Оценка _____

**Тестовое задание № 1 (теоретическое) к дифференцированному зачету
для профессии 15398 «Обувщик по ремонту обуви»
по дисциплине МДК.01.02 Обслуживание оборудования по ремонту обуви.**

2 вариант

№ п/п	ВОПРОСЫ	ОТВЕТЫ
1.	Что необходимо знать для безопасного труда при работе на оборудовании?	<u>а) правила ТБЗ;</u> <u>б) устройство и техническую характеристику оборудования;</u> в) технологический процесс.
2.	Какие машины служат для выполнения операций, связанных с обработкой какого-либо материала?	а) энергетические; б) транспортные; <u>в) технологические.</u>
3.	Как называется машина, которая выполняет две и более операции по обработке изделия?	а) автомат; <u>б) агрегат;</u> в) полуавтомат.
4.	Как называется изделие из однородного материала без применения сборочных операций?	а) механизм; <u>б) деталь;</u> в) машина.
5.	Указать полировочный инструмент.	а) затяжные клещи, молоток; <u>б) отводки, токмачи;</u> в) ножи, рашпили, шилья.
6.	К какому виду ручных инструментов относятся: крючки, наметочные колесики, измерительная лента?	а) режущий; б) полировочный; <u>в) вспомогательный.</u>
7.	Указать тип оборудования для шлифования деталей низа обуви.	а) ОН-Р, ДСО-Р; <u>б) МШН-1-0, ШН-1-0;</u> в) ПК-1-Р, ПК-Р.
8.	Какова производительность машины ШН-1-0?	<u>а) 220 пар в час;</u> б) 198 пар в час; в) 182 пары в час.
9.	Какой класс машин предназначен для ремонта верха и подкладки тяжелой обуви из юфти и кирзы?	а) 01204/P1, 01 204/P2; б) 330, 51; <u>в) 378, 01204/P5.</u>
10.	Указать тип установок для сушки обуви.	а) ВБ-2-0, ВБ-3-0; <u>б) ПРКС-1-0, СОВ-1;</u> в) АК-1-0, АК-1-Р.

Оценка _____

**Тестовое задание № 2 (теоретическое) к дифференцированному зачету
для профессии 15398 «Обувщик по ремонту обуви»
по дисциплине МДК.01.02 Обслуживание оборудования по ремонту обуви.**

1 вариант

№ п/п	ВОПРОСЫ	ОТВЕТЫ
1.	Указать длину сапожного ножа.	<u>а) 300 мм;</u> б) 150 мм; в) 200 мм.
2.	Какой должна быть заточка острия шила крючка?	а) прямой; <u>б) продольной и поперечной;</u> в) косоугольной.
3.	Указать тип машины для отрыва средних и высоких каблуков в женской обуви.	а) ПВГ-18; <u>б) ПТ-5;</u> в) ППГ-1-0.
4.	Указать тип машины, на которой можно двоить и спускать по прямому краю детали низа обуви из всех материалов, кроме пластмассовых.	а) ПТ-5; б) ОС-Р; <u>в) ДСО-Р.</u>
5.	Указать тип машин, которые пригодны для прикрепления низких каблуков.	а) ПК-3М-69, ПК-Р; б) СПК-4, ПК-5-69; <u>в) ПК-1-Р, ППК-3.</u>
6.	Какова производительность шлифовальной машины ШН-1-0 при шлифовании каблуков?	<u>а) 250 пар в час;</u> б) 120 пар в час; в) 320 пар в час.
7.	Какова температура нагрева клеевой пленки деталей низа обуви в термоактиваторе ТС-Р-?	<u>а) 90-110 °С;</u> б) 50-60 °С; в) 70-80 °С.
8.	Какие приводы имеют швейные машины для ремонта верха и подкладки?	<u>а) ножной;</u> б) ручной; в) электропривод.
9.	Из какого механизма поступает нижняя нитка для выполнения строчки на швейной машине?	а) механизм иглы; <u>б) механизм челнока;</u> в) привод машины.
10.	Указать приспособление для растяжки обуви одновременно левой и правой полупары.	а) СРО-3; <u>б) СРО-2;</u> в) РОС-1-69.

Оценка _____

**Тестовое задание № 2 (теоретическое) к дифференцированному зачету
для профессии 15398 «Обувщик по ремонту обуви»
по дисциплине МДК.01.02 Обслуживание оборудования по ремонту обуви.**

2 вариант

№ п/п	ВОПРОСЫ	ОТВЕТЫ
1.	Указать ширину сапожного ножа.	а) 25 мм; б) 50 мм; в) 45 мм.
2.	Как называется небольшое шило для выполнения ручных швов, соединяющих детали верха обуви?	а) шило-крючок; б) шило стелечное; в) шило тачальное.
3.	Указать тип машины для отрыва низких изношенных каблуков или набоек.	а) ППГ-1-0; б) ПВГ-18; в) ОК-Р.
4.	Указать тип машины для обработки деталей низа, где присутствует механизм двоения.	а) ДСО-Р; б) ПТ-5; в) ОС-Р.
5.	Какими гвоздями крепятся средние и высокие каблуки на машинах ПК-1-Р, ПК-Р?	а) шурупами; б) тексом; в) навинтованными.
6.	Какова производительность шлифовальной машины ШН-1-0 при шлифовании подошв?	а) 220 пар в час; б) 120 пар в час; в) 320 пар в час
7.	Какова температура нагрева деталей низа обуви в термоактиваторе ТС-Р с нанесенной клеевой пленкой?	а) 70-80 ⁰ С; б) 90-110 ⁰С; в) 50-60 ⁰ С.
8.	Указать класс швейной машины, которая имеет: ручной, ножной и электроприводы.	а) 330 кл.; б) 378 кл.; в) 224 кл.
9.	Как называется механизм швейной машины, осуществляющий подачу изделия в требуемом направлении?	а) механизм перемещения материала; б) механизм челнока; в) механизм нитепритягивателя.
10.	Указать тип оборудования для аппретирования и окраски верха обуви методом распыления жидкой краски.	а) ПРКС-1-0; б) АК-1-0, АК-1-Р; в) О-37-А.

Оценка

**Тестовое задание № 1 (теоретическое) к дифференцированному зачету
для профессии 15398 «Обувщик по ремонту обуви»
по дисциплине МДК.01.02 Обслуживание оборудования по ремонту обуви.**

1 вариант

№ п/п	ВОПРОСЫ	ОТВЕТЫ
1.	Что дает обувному предприятию наличие оборудования на нем?	а) повышение производительности труда; б) повышение качества обуви; в) повышение утомляемости рабочих.
2.	Что лежит в основе всякой машины?	а) механизм; б) сборочные узлы; в) звенья.
3.	Из чего состоят механизмы?	а) деталей; б) звеньев; в) узлов.
4.	Как подразделяются звенья?	а) на ведущие и ведомые; б) на несущие и не несущие; в) на рабочие и стационарные.
5.	Указать виды режущего инструмента.	а) затяжные клещи, молоток; б) отводки, токмачи; в) ножи, рашпили, шилья.
6.	К какому виду ручных инструментов относятся отводки, токмачи, урезники?	а) режущий; б) полировочный; в) вспомогательный.
7.	Указать тип оборудования для крепления каблучков и набоек.	а) ОН-Р, ДСО-Р; б) МШН-1-0, ШН-1-0; в) ПК-1-Р, ПК-Р.
8.	Какова производительность машины МШК-1-0?	а) 240 пар в час; б) 182 пары в час; в) 198 пар в час.
9.	Какой класс машин предназначен для ремонта верха и подкладки из хромовых, искусственных кож?	а) 01204/Р1, 01204/Р2; б) 330, 51; в) 378, 01204/Р5.
10.	Указать тип установок для нанесения краски.	а) ВБ-2-0, ВБ-3-0; б) ПРКС-1-0, СОВ-1; в) АК-1-0, АК-1-Р.

Оценка _____

**Тестовое задание № 1 (теоретическое) к дифференцированному зачету
для профессии 15398 «Обувщик по ремонту обуви»
по дисциплине МДК.01.02 Обслуживание оборудования по ремонту обуви.**

2 вариант

№ п/п	ВОПРОСЫ	ОТВЕТЫ
1.	Что необходимо знать для безопасного труда при работе на оборудовании?	а) правила ТБЗ; б) устройство и техническую характеристику оборудования; в) технологический процесс.
2.	Какие машины служат для выполнения операций, связанных с обработкой какого-либо материала?	а) энергетические; б) транспортные; в) технологические.
3.	Как называется машина, которая выполняет две и более операции по обработке изделия?	а) автомат; б) агрегат; в) полуавтомат.
4.	Как называется изделие из однородного материала без применения сборочных операций?	а) механизм; б) деталь; в) машина.
5.	Указать полировочный инструмент.	а) затяжные клещи, молоток; б) отводки, токмачи; в) ножи, рашпили, шилья.
6.	К какому виду ручных инструментов относятся: крючки, наметочные колесики, измерительная лента?	а) режущий; б) полировочный; в) вспомогательный.
7.	Указать тип оборудования для шлифования деталей низа обуви.	а) ОН-Р, ДСО-Р; б) МШН-1-0, ШН-1-0; в) ПК-1-Р, ПК-Р.
8.	Какова производительность машины ШН-1-0?	а) 220 пар в час; б) 198 пар в час; в) 182 пары в час.
9.	Какой класс машин предназначен для ремонта верха и подкладки тяжелой обуви из юфти и кирзы?	а) 01204/Р1, 01 204/Р2; б) 330, 51; в) 378, 01204/Р5.
10.	Указать тип установок для сушки обуви.	а) ВБ-2-0, ВБ-3-0; ; в) АК-1-0, АК-1-Р б) ПРКС-1-0, СОВ-1.

Оценка _____

**Тестовое задание № 2 (теоретическое) к дифференцированному зачету
для профессии 15398 «Обувщик по ремонту обуви»
по дисциплине МДК.01.02 Обслуживание оборудования по ремонту обуви.**

1 вариант

№ п/п	ВОПРОСЫ	ОТВЕТЫ
1.	Указать длину сапожного ножа.	а) 300 мм; б) 150 мм; в) 200 мм.
2.	Какой должна быть заточка острия шила крючка?	а) прямой; б) продольной и поперечной; в) косоугольной.
3.	Указать тип машины для отрыва средних и высоких каблуков в женской обуви.	а) ПВГ-18; б) ПТ-5; в) ППГ-1-0.
4.	Указать тип машины, на которой можно двоить и спускать по прямому краю детали низа обуви из всех материалов, кроме пластмассовых.	а) ПТ-5; б) ОС-Р; в) ДСО-Р.
5.	Указать тип машин, которые пригодны для прикрепления низких каблуков.	а) ПК-3М-69, ПК-Р; б) СПК-4, ПК-5-69; в) ПК-1-Р, ППК-3.
6.	Какова производительность шлифовальной машины ШН-1-0 при шлифовании каблуков?	а) 250 пар в час; б) 120 пар в час; в) 320 пар в час.
7.	Какова температура нагрева клеевой пленки деталей низа обуви в термоактиваторе ТС-Р-?	а) 90-110 °С; б) 50-60 °С; в) 70-80 °С.
8.	Какие приводы имеют швейные машины для ремонта верха и подкладки?	а) ножной; б) ручной; в) электропривод.
9.	Из какого механизма поступает нижняя нитка для выполнения строчки на швейной машине?	а) механизм иглы; б) механизм челнока; в) привод машины.
10.	Указать приспособление для растяжки обуви одновременно левой и правой полупары.	а) СРО-3; б) СРО-2; в) РОС-1-69.

Оценка _____

**Тестовое задание № 2 (теоретическое) к дифференцированному зачету
для профессии 15398 «Обувщик по ремонту обуви»
по дисциплине МДК.01.02 Обслуживание оборудования по ремонту обуви.**

2 вариант

№ п/п	ВОПРОСЫ	ОТВЕТЫ
1.	Указать ширину сапожного ножа.	а) 25 мм; б) 50 мм; в) 45 мм.
2.	Как называется небольшое шило для выполнения ручных швов, соединяющих детали верха обуви?	а) шило-крючок; б) шило стелечное; в) шило тачальное.
3.	Указать тип машины для отрыва низких изношенных каблуков или набоек.	а) ППГ-1-0; б) ПВГ-18; в) ОК-Р.
4.	Указать тип машины для обработки деталей низа, где присутствует механизм двоения.	а) ДСО-Р; б) ПТ-5; в) ОС-Р.
5.	Какими гвоздями крепятся средние и высокие каблуки на машинах ПК-1-Р, ПК-Р?	а) шурупами; б) тексом; в) навинтованными.
6.	Какова производительность шлифовальной машины ШН-1-0 при шлифовании подошв?	а) 220 пар в час; б) 120 пар в час; в) 320 пар в час
7.	Какова температура нагрева деталей низа обуви в термоактиваторе ТС-Р с нанесенной клеевой пленкой?	а) 70-80 ⁰ С; б) 90-110 ⁰ С; в) 50-60 ⁰ С.
8.	Указать класс швейной машины, которая имеет: ручной, ножной и электроприводы.	а) 330 кл.; б) 378 кл.; в) 224 кл.
9.	Как называется механизм швейной машины, осуществляющий подачу изделия в требуемом направлении?	а) механизм перемещения материала; б) механизм челнока; в) механизм нитепритягивателя.
10.	Указать тип оборудования для аппретирования и окраски верха обуви методом распыления жидкой краски.	а) ПРКС-1-0; б) АК-1-0, АК-1-Р; в) О-37-А.

Оценка

Бланк ответов
по дисциплине МДК.01.02 Обслуживание оборудования по ремонту обуви.
(дифференцированный зачет)
для профессии 15398 «Обувщик по ремонту обуви»

Тестового задания № 1
1 вариант

Обучающегося _____ курса 1, группы № _____

Дата «__» _____ 20__ год

Номер вопроса	ответ	примечание	Результат выполнения (баллы)
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			
Общее количество баллов			

Преподаватель: _____

А.А.Маркеева.

Бланк ответов
по дисциплине МДК.01.02 Обслуживание оборудования по ремонту обуви.
(дифференцированный зачет)
для профессии 15398 «Обувщик по ремонту обуви»

Тестового задания № 1
1 вариант

Обучающегося _____ курса 1, группы № _____

Дата «__» _____ 20__ год

Номер вопроса	ответ	примечание	Результат выполнения (баллы)
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			
Общее количество баллов			

Преподаватель: _____

А.А.Маркеева.

Бланк ответов
по дисциплине МДК.01.02 Обслуживание оборудования по ремонту обуви.
(дифференцированный зачет)
для профессии 15398 «Обувщик по ремонту обуви»

Тестового задания № 1
1 вариант

Обучающегося _____ курса 1, группы № _____

Дата «__» _____ 20__ год

Номер вопроса	ответ	примечание	Результат выполнения (баллы)
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			
Общее количество баллов			

Преподаватель: _____

А.а.Маркеева.

Бланк ответов
по дисциплине МДК.01.02 Обслуживание оборудования по ремонту обуви.
(дифференцированный зачет)
для профессии 15398 «Обувщик по ремонту обуви»

Тестового задания № 1
1 вариант

Обучающегося _____ курса 1, группы № _____

Дата «__» _____ 20__ год

Номер вопроса	ответ	примечание	Результат выполнения (баллы)
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			
8.			
9.			
10.			
Общее количество баллов			

Преподаватель: _____

А.А.Маркеева.

Пакет экзаменатора

ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

Тестовое задание № 1 – Прилагается БЛАНК ОТВЕТА – Вариант № 1

Результаты освоения (объекты оценки)	Критерии оценки результата (в соответствии с разделом 1 «Паспорт комплекта контрольно-оценочных средств)	Отметка о выполнении											
<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - основные повреждения обуви из разных материалов; - сущность и виды ремонта верха и низа обуви; - характеристику технологических операций, приемы их выполнения; - сущность и виды ремонта резиновой обуви; - характеристику технологических операций, приемы их выполнения; - способы ремонта и обновления валяной обуви; - характеристику технологических операций, приемы их выполнения; - приемы реставрации обуви. 	<ul style="list-style-type: none"> - выявление основных повреждений обуви из разных материалов; - определение видов ремонта верха и низа обуви; - демонстрация знаний технологических терминов и определений технологических операций; - определение видов ремонта резиновой обуви; - демонстрация знаний технологических операций, приемы их выполнения; - определение видов ремонта и обновления валяной обуви; - демонстрация знаний технологических операций, приемы их выполнения; - демонстрация знаний технологии реставрации обуви. 	<p>Каждый правильный ответ оценивается в 1 балл.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 60%;">Количество баллов</th> <th style="width: 40%;">Оценка</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15 баллов</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>11-14 баллов</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>7-10 баллов</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>Менее 7 баллов</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>		Количество баллов	Оценка	15 баллов	5	11-14 баллов	4	7-10 баллов	3	Менее 7 баллов	2
Количество баллов	Оценка												
15 баллов	5												
11-14 баллов	4												
7-10 баллов	3												
Менее 7 баллов	2												
<p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - пользоваться инструментами и оборудованием для ремонта обуви; - производить наладку и несложный ремонт оборудования; 	<ul style="list-style-type: none"> - демонстрация умений и навыков владения инструментами и оборудованием для ремонта обуви; - демонстрация умений и навыков производить наладку и несложный ремонт оборудования; 	<p>Каждый правильный ответ оценивается в 1 балл.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 60%;">Количество баллов</th> <th style="width: 40%;">Оценка</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15 баллов</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>11-14 баллов</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>7-10 баллов</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>Менее 7 баллов</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table>		Количество баллов	Оценка	15 баллов	5	11-14 баллов	4	7-10 баллов	3	Менее 7 баллов	2
Количество баллов	Оценка												
15 баллов	5												
11-14 баллов	4												
7-10 баллов	3												
Менее 7 баллов	2												

Условия выполнения заданий

Время выполнения задания мин./час 45 минут

Требования охраны труда: правила техники безопасности в учебной аудитории и мастерской.

Оборудование: стол ученический-верстак, чертежные и письменные принадлежности, листы – форматы А4, комплект ручного инструмента, фартук.

Литература для экзаменуемых: 1. Спектор Б. Л. Справочник мастера-обувщика. М., «Легкая индустрия», 2015. – 136с.: ил
2. Инструкционно – технологические карты.

Дополнительная литература для экзаменатора:

1. Довнич И. И. Технология производства обуви: Учебник для нач. проф. образования. – М.-Издательский центр «Академия», 2014. -288 с.

2. Леденева И. Н. Индивидуальное изготовление и ремонт обуви: Учебник для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2014. - 488 с.

3. Набалов Т.А. Оборудование предприятий по индивидуальному пошиву и ремонту обуви: Учебник для ПТУ. – М.: Легпромбытиздат, 2015. – 224 с

ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

Тестовое задание № 1 – Прилагается БЛАНК ОТВЕТА – Вариант № 2

<p align="center">Результаты освоения (объекты оценки)</p>	<p align="center">Критерии оценки результата (в соответствии с разделом 1 «Паспорт комплекта контрольно-оценочных средств»)</p>	<p align="center">Отметка о выполнении</p>										
<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - основные повреждения обуви из разных материалов; - сущность и виды ремонта верха и низа обуви; - характеристику технологических операций, приемы их выполнения; - сущность и виды ремонта резиновой обуви; - характеристику технологических операций, приемы их выполнения; - способы ремонта и обновления валяной обуви; - характеристику технологических операций, приемы их выполнения; - приемы реставрации обуви. 	<ul style="list-style-type: none"> - выявление основных повреждений обуви из разных материалов; - определение видов ремонта верха и низа обуви; - демонстрация знаний технологических терминов и определений технологических операций; - определение видов ремонта резиновой обуви; - демонстрация знаний технологических операций, приемы их выполнения; - определение видов ремонта и обновления валяной обуви; - демонстрация знаний технологических операций, приемы их выполнения; - демонстрация знаний технологии реставрации обуви. 	<p align="center">Каждый правильный ответ оценивается в 1 балл.</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th align="left">Количество баллов</th> <th align="right">Оценка</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td align="left">15 баллов</td> <td align="right">5</td> </tr> <tr> <td align="left">11-14 баллов</td> <td align="right">4</td> </tr> <tr> <td align="left">7-10 баллов</td> <td align="right">3</td> </tr> <tr> <td align="left">Менее 7 баллов</td> <td align="right">2</td> </tr> </tbody> </table>	Количество баллов	Оценка	15 баллов	5	11-14 баллов	4	7-10 баллов	3	Менее 7 баллов	2
Количество баллов	Оценка											
15 баллов	5											
11-14 баллов	4											
7-10 баллов	3											
Менее 7 баллов	2											
<p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - пользоваться инструментами и оборудованием для ремонта обуви; - производить наладку и несложный ремонт оборудования; 	<ul style="list-style-type: none"> - демонстрация умений и навыков владения инструментами и оборудованием для ремонта обуви; - демонстрация умений и навыков производить наладку и несложный ремонт оборудования; 	<p align="center">Каждый правильный ответ оценивается в 1 балл.</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th align="left">Количество баллов</th> <th align="right">Оценка</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td align="left">15 баллов</td> <td align="right">5</td> </tr> <tr> <td align="left">11-14 баллов</td> <td align="right">4</td> </tr> <tr> <td align="left">7-10 баллов</td> <td align="right">3</td> </tr> <tr> <td align="left">Менее 7 баллов</td> <td align="right">2</td> </tr> </tbody> </table>	Количество баллов	Оценка	15 баллов	5	11-14 баллов	4	7-10 баллов	3	Менее 7 баллов	2
Количество баллов	Оценка											
15 баллов	5											
11-14 баллов	4											
7-10 баллов	3											
Менее 7 баллов	2											

Условия выполнения заданий

Время выполнения задания мин./час 45 минут

Требования охраны труда: правила техники безопасности в учебной аудитории и мастерской.

Оборудование: стол ученический-верстак, чертежные и письменные принадлежности, листы – форматы А4, комплект ручного инструмента, фартук.

Литература для экзаменуемых: 1. Спектор Б. Л. Справочник мастера-обувщика. М., «Легкая индустрия», 2015. – 136с.: ил
2. Инструкционно – технологические карты.

Дополнительная литература для экзаменатора:

1. Довнич И. И. Технология производства обуви: Учебник для нач. проф. образования. – М.- Издательский центр «Академия», 2014. -288 с.

2. Леденева И. Н. Индивидуальное изготовление и ремонт обуви: Учебник для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2014. - 488 с.

3. Набалов Т.А. Оборудование предприятий по индивидуальному пошиву и ремонту обуви: Учебник для ПТУ. – М.: Легпромбытиздат, 2015. – 224 с

Пакет экзаменатора

ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

Тестовое задание № 2 – Прилагается БЛАНК ОТВЕТА – Вариант № 1

Результаты освоения (объекты оценки)	Критерии оценки результата (в соответствии с разделом 1 «Паспорт комплекта контрольно-оценочных средств)	Отметка о выполнении											
<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - основные повреждения обуви из разных материалов; - сущность и виды ремонта верха и низа обуви; - характеристику технологических операций, приемы их выполнения; - сущность и виды ремонта резиновой обуви; - характеристику технологических операций, приемы их выполнения; - способы ремонта и обновления валяной обуви; - характеристику технологических операций, приемы их выполнения; - приемы реставрации обуви. 	<ul style="list-style-type: none"> - выявление основных повреждений обуви из разных материалов; - определение видов ремонта верха и низа обуви; - демонстрация знаний технологических терминов и определений технологических операций; - определение видов ремонта резиновой обуви; - демонстрация знаний технологических операций, приемы их выполнения; - определение видов ремонта и обновления валяной обуви; - демонстрация знаний технологических операций, приемы их выполнения; - демонстрация знаний технологии реставрации обуви. 	<p>Каждый правильный ответ оценивается в 1 балл.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">Количество баллов</th> <th style="text-align: center;">Оценка</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">15 баллов</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">11-14 баллов</td> <td style="text-align: center;">4</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">7-10 баллов</td> <td style="text-align: center;">3</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Менее 7 баллов</td> <td style="text-align: center;">2</td> </tr> </tbody> </table>		Количество баллов	Оценка	15 баллов	5	11-14 баллов	4	7-10 баллов	3	Менее 7 баллов	2
Количество баллов	Оценка												
15 баллов	5												
11-14 баллов	4												
7-10 баллов	3												
Менее 7 баллов	2												
<p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - пользоваться инструментами и оборудованием для ремонта обуви; - производить наладку и несложный ремонт оборудования; 	<ul style="list-style-type: none"> - демонстрация умений и навыков владения инструментами и оборудованием для ремонта обуви; - демонстрация умений и навыков производить наладку и несложный ремонт оборудования; 	<p>Каждый правильный ответ оценивается в 1 балл.</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">Количество баллов</th> <th style="text-align: center;">Оценка</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="text-align: center;">15 баллов</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">11-14 баллов</td> <td style="text-align: center;">4</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">7-10 баллов</td> <td style="text-align: center;">3</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Менее 7 баллов</td> <td style="text-align: center;">2</td> </tr> </tbody> </table>		Количество баллов	Оценка	15 баллов	5	11-14 баллов	4	7-10 баллов	3	Менее 7 баллов	2
Количество баллов	Оценка												
15 баллов	5												
11-14 баллов	4												
7-10 баллов	3												
Менее 7 баллов	2												

Условия выполнения заданий

Время выполнения задания мин./час 45 минут

Требования охраны труда: правила техники безопасности в учебной аудитории и мастерской.

Оборудование: стол ученический-верстак, чертежные и письменные принадлежности, листы – форматы А4, комплект ручного инструмента, фартук.

Литература для экзаменуемых: 1. Спектор Б. Л. Справочник мастера-обувщика. М., «Легкая индустрия», 2015. – 136с.: ил
2. Инструкционно – технологические карты.

Дополнительная литература для экзаменатора:

1. Довнич И. И. Технология производства обуви: Учебник для нач. проф. образования. – М.-Издательский центр «Академия», 2014. -288 с.

2. Леденева И. Н. Индивидуальное изготовление и ремонт обуви: Учебник для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2014. - 488 с.

3. Набалов Т.А. Оборудование предприятий по индивидуальному пошиву и ремонту обуви: Учебник для ПТУ. – М.: Легпромбытиздат, 2015. – 224 с

ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

Тестовое задание № 2 – Прилагается БЛАНК ОТВЕТА – Вариант № 2

<p align="center">Результаты освоения (объекты оценки)</p>	<p align="center">Критерии оценки результата (в соответствии с разделом 1 «Паспорт комплекта контрольно-оценочных средств»)</p>	<p align="center">Отметка о выполнении</p>										
<p>Знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - основные повреждения обуви из разных материалов; - сущность и виды ремонта верха и низа обуви; - характеристику технологических операций, приемы их выполнения; - сущность и виды ремонта резиновой обуви; - характеристику технологических операций, приемы их выполнения; - способы ремонта и обновления валяной обуви; - характеристику технологических операций, приемы их выполнения; - приемы реставрации обуви. 	<ul style="list-style-type: none"> - выявление основных повреждений обуви из разных материалов; - определение видов ремонта верха и низа обуви; - демонстрация знаний технологических терминов и определений технологических операций; - определение видов ремонта резиновой обуви; - демонстрация знаний технологических операций, приемы их выполнения; - определение видов ремонта и обновления валяной обуви; - демонстрация знаний технологических операций, приемы их выполнения; - демонстрация знаний технологии реставрации обуви. 	<p align="center">Каждый правильный ответ оценивается в 1 балл.</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th align="left">Количество баллов</th> <th align="right">Оценка</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td align="left">15 баллов</td> <td align="right">5</td> </tr> <tr> <td align="left">11-14 баллов</td> <td align="right">4</td> </tr> <tr> <td align="left">7-10 баллов</td> <td align="right">3</td> </tr> <tr> <td align="left">Менее 7 баллов</td> <td align="right">2</td> </tr> </tbody> </table>	Количество баллов	Оценка	15 баллов	5	11-14 баллов	4	7-10 баллов	3	Менее 7 баллов	2
Количество баллов	Оценка											
15 баллов	5											
11-14 баллов	4											
7-10 баллов	3											
Менее 7 баллов	2											
<p>Уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - пользоваться инструментами и оборудованием для ремонта обуви; - производить наладку и несложный ремонт оборудования; 	<ul style="list-style-type: none"> - демонстрация умений и навыков владения инструментами и оборудованием для ремонта обуви; - демонстрация умений и навыков производить наладку и несложный ремонт оборудования; 	<p align="center">Каждый правильный ответ оценивается в 1 балл.</p> <table border="0" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th align="left">Количество баллов</th> <th align="right">Оценка</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td align="left">15 баллов</td> <td align="right">5</td> </tr> <tr> <td align="left">11-14 баллов</td> <td align="right">4</td> </tr> <tr> <td align="left">7-10 баллов</td> <td align="right">3</td> </tr> <tr> <td align="left">Менее 7 баллов</td> <td align="right">2</td> </tr> </tbody> </table>	Количество баллов	Оценка	15 баллов	5	11-14 баллов	4	7-10 баллов	3	Менее 7 баллов	2
Количество баллов	Оценка											
15 баллов	5											
11-14 баллов	4											
7-10 баллов	3											
Менее 7 баллов	2											

Условия выполнения заданий

Время выполнения задания мин./час 45 минут

Требования охраны труда: правила техники безопасности в учебной аудитории и мастерской.

Оборудование: стол ученический-верстак, чертежные и письменные принадлежности, листы – форматы А4, комплект ручного инструмента, фартук.

Литература для экзаменуемых: 1. Спектор Б. Л. Справочник мастера-обувщика. М., «Легкая индустрия», 2015 г – 136с.: ил
2. Инструкционно – технологические карты.

Дополнительная литература для экзаменатора:

1. Довнич И. И. Технология производства обуви: Учебник для нач. проф. образования. – М.- Издательский центр «Академия», 2014. -288 с.

2. Леденева И. Н. Индивидуальное изготовление и ремонт обуви: Учебник для нач. проф. образования. – М.: Издательский центр «Академия», 2014. - 488 с.

3. Набалов Т.А. Оборудование предприятий по индивидуальному пошиву и ремонту обуви: Учебник для ПТУ. – М.: Легпромбытиздат, 2015. – 224 с